**NET Wärmetauscher sparen Energie**

**Maisach, Dezember 2024 – Die Energiekosten dauerhaft senken und dazu noch CO2-Emissionen reduzieren – das funktioniert mit den** [**Thermojekt Wärmetauscher**](https://www.raab-gruppe.de/produktkategorie/net-produkte/)**n von NET, einer Marke der Raab-Gruppe. Überall dort, wo über längere Zeit heiße Abgase oder Schwaden entstehen, lassen sich die effizienten Geräte einsetzen. Bisher ungenutzte Wärmeenergie wird so für andere Prozesse zugänglich gemacht. Dabei profitieren Unternehmen von einer Förderung durch die BAFA.**

Back- und Lebensmittelindustrie, Härtereien, Pulverbeschichtungsanlagen, Gießereien und Metallverarbeitung – in solchen Gewerbe- und Industrieanlagen kann die systematische Wärmerückgewinnung zur Kostensenkung beitragen. NET erstellt auf der Grundlage der jeweiligen Anlagendaten ein spezifisches Konzept, sozusagen passgenau für jedes Unternehmen. Hierbei fließen unter anderem Abgastemperatur, Brennerleistung und Betriebsstunden in die Planung ein. Zudem sind Angaben zur voraussichtlichen Amortisation enthalten.

**Hochwertige Verarbeitung**

Die Thermojekt-Wärmetauscher sind aus Edelstahl gefertigt und ausgezeichnet verarbeitet. Das Herzstück eines jeden Gerätes bildet das ausziehbare Register, das eine einfache und gründliche Reinigung sicherstellt. Dies ist vor allem bei schwebeteilbelasteten Abgasen relevant. Daher eignen sich die Thermojekt G besonders gut zur Wärmerückgewinnung aus Biomasse-Abgasen. Bei Bedarf werden weitere Bauteile aus Edelstahl ergänzt, etwa Abgasrohre oder Bypasslösungen.

**Umfangreiches Portfolio**

Die Geräte mit Rippenrohr-Register werden bei minimal verschmutztem Abgas eingesetzt. Dabei vergrößern die auf den Rohren sitzenden Rippen die Oberfläche, was eine höhere Energieausbeute ergibt. Glattrohrregister sind wiederum das Mittel der Wahl, wenn es sich um stärker belastete Abgase handelt.

Mit Schwadenkondensatoren kann die hohe Kondensationswärme aus verschmutzter feuchter Luft wie z. B. Backschwaden oder schwebteilbelasteten Dunstabsaugungen zurückgewonnen werden. Darüber hinaus bietet NET weitere Produktreihen mit besonderen Pluspunkten, beispielsweise mit äußerst geringem Druckverlust oder einem optimierten und integrierten Bypass-System.

Alle Wärmetauscher lassen sich problemlos sowohl bei Neuanlagen als auch im Bestand einsetzen. Das Portfolio von NET wird, abgestimmt auf das jeweilige Objekt, durch Zubehör wie Regelungstechnik, Hydrauliksets über die Abgasanlage bis hin zum Rauchsauger komplettiert. Die Standard-Produktreihe ist beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) mit der Nummer Z-43.31-458 zugelassen.

Weitere Informationen zum Unternehmen sind unter [www.raab-gruppe.de](http://www.raab-gruppe.de) zu finden.

Ein Bild, das Rechteck, Design, Screenshot enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEin Bild, das Industrie, Maschine, Im Haus, Stahl enthält.

Automatisch generierte BeschreibungEiner von zwei NET-Wärmetauschern in einem Industriebetrieb – die gewonnene Energie kommt dem Produktionsprozess und der Gebäudeheizung zugute.

Objektspezifische Details wie ein interner Bypass plant NET bei Bedarf in das System der Wärmerückgewinnung ein.

**Bildquelle: Raab-Gruppe**

**Über die Raab-Gruppe**

Die Raab-Gruppe mit den Marken Raab, Kutzner + Weber und NET ist einer der führenden Anbieter für Abgastechnik für Wärmeerzeuger – von der Zuluft über die Feuerstätte, Verbindungsleitung bis zur Schornsteinmündung. Die Philosophie des Unternehmens ist der „intelligente Schornstein“, ein System von intelligent aufeinander abgestimmten Komponenten, um den Schadstoffausstoß zu reduzieren und Energieeinsparungen zu realisieren. Das Produktportfolio umfasst Edelstahlabgasanlagen, Schornsteinkomponenten – wie (Feinstaub-)Partikelabscheider, Zugbegrenzer, Abgasklappen, Schalldämpfer, Rauchsauger – und Anlagen zur Wärmerückgewinnung, sowohl für Privatgebäude als auch für Gewerbe- und Industrieobjekte. Perfekt aufeinander abgestimmt sorgen diese Komponenten für Sicherheit, Geräteeffizienz und Emissionsreduzierung. Alle Teile werden dabei in Deutschland gefertigt. Die Abteilung Raab-Anlagentechnik übernimmt die Planung und Realisierung von Großanlagen, von der Konzepterstellung bis zur schlüsselfertigen Montage. Instandsetzung, Spezialleistungen oder Full Service – der Kunde hat die Wahl. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.raab-gruppe.de.](https://www.raab-gruppe.de)

**Pressekontakt**

Anna Behrendt-Faupel Joseph Raab GmbH & Co. KG Kutzner + Weber GmbH

Raab-Gruppe Gladbacher Feld 5 Frauenstr. 32

Tel.: +49 (0) 8141 957-0 56566 Neuwied 82216 Maisach

[info@raab-gruppe.de](mailto:info@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](mailto:info@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/info@raab-gruppe.de)

[raab-gruppe.de](http://www.raab-gruppe.de/) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de)

**Agenturkontakt**

Marion Paul

Waldecker PR GmbH

Tel.: +49 (0) 6772 969 87 39

[paul@waldecker-pr.de](mailto:paul@waldecker-pr.de)

[waldecker-pr.de](https://waldecker-pr.de)

Referenznummer: 2024 04 08 NET PM Wärmerückgewinnung